

# AM900/AMX 오류진단

## 1. 심각한 오류가 아닐 경우

급수, 세척, 배수 프로그램을 작동시킬 수 있습니다.

심각한 오류가 아닐 경우, 급수 중에는 표시등과 에러코드로만 오류가 표시됩니다.

표시		On/OFF버튼이 붉은색으로 빛이 남		
행궁	세척	램프	오류	프로그램
AL			<b>배수이상</b> 배수 사이클이 끝나도, 수위 스위치 값 [F11]이 초과 오류 초기화: [F11]이하가 될 때까지 배수를 반복  <b>예상원인</b> 1. 배수호스가 접힘 2. 배수펌프 작동이상 (결함, 또는 걸림) 3. 압력 트랜스미터 B4이상 (배선, PCB) 4. 트랩 배수관이 막힘  <b>해결책</b> 1. 배수호스의 접힌 부위를 펴 2. 배수펌프 확인 3. 전압레벨 확인(서비스 메뉴) 4. 트랩 배수관 확인	F11
HEI			<b>써모스탑 (설정 행궁은도에 도달되어야 행궁작동)</b> 써모스탑 타임 [C25]가 초과상태입니다. (급수, 세척 가열시간의 최대치) 세척기를 끄고 다시 켜서, 오류를 초기화시켜 주십시오.  <b>예상원인</b> 1. 부스터 가열장치 이상 2. 상(PH)의 결손 3. 기기에 단상(230V)이 연결됨 4. 탱크 가열장치(써모스탑 탱크)이상 파라미터 S58  <b>해결책</b> 1. 부스터 가열장치 교체 2. 기기, 현장의 상(PH) 상태확인 3. 가능하면 3상으로 연결 4. 탱크 가열장치 교체	C25 S02 S58
CH1 CH2		DOS	<b>세척/린스제 부족</b> 세척제 부족 X12.3 'ON' / 린스제 부족 X12.4 'ON' 모두 부족한 경우, CH1/CH2가 번갈아 표시됩니다.  <b>예상원인</b> 1. 세척/린스제 용기가 비워짐/ 흡입호 스로 충전되지 않음 2. 세척/린스제 감지센서 이상 3. 전력공급이 끊김(X12.1/2)  <b>해결책</b> 1. 세척/린스제를 보충/ 흡입호스 충전 실행 2. 설정상태 확인 (서비스 매뉴얼 7.3.2 장 참고) 3. 전압확인 (X12.1+5V, X12.2 0V)/ 크림프 연결(Crimp Connection)확인	S06
SAL			<b>연수용 소금부족</b> 연수장치의 소금부족: -X13.5 가 'ON' (연수장치 [S05]='1'일 경우에만)  <b>예상원인</b> 1. 소금용기가 비어있음 2. 소금용기의 높이 스위치가 걸림[S3] 3. PCB와의 접속오류(X13.5/6)  <b>해결책</b> 1. 용기에 재생용 소금 보충 2. 용기를 풀어 가볍게 흔들어줌 3. 크림프 연결과 접촉상태 확인	S05
d0			<b>외부 워터 트리트먼트 (옵션)</b> 서비스모드[S18]가 활성화되었을 경우만 사전설정 된 물의 양 [C79]+[C80]에 카운트 다운되어 0으로 도달 오류 초기화는 사용자메뉴를 참고하십시오.  <b>예상원인</b> 1. 사전 설정된 물의 양(L)을 나타내는 카운터가 0 에 도달 2. 물의 양이 정해지지 않고, 스위칭 (Switching) 기능이 1로 설정됨  <b>해결책</b> 1. 카운터를 초기화 (사용자메뉴 참고) 2. 원하는 물의 양을 입력(리터)	S05
CLOSE HOOD (작동표시)		<b>예상원인</b> 후드가 열리면서 급수작동이 정지됨  <b>해결책</b> 후드를 닫으면 급수가 계속 이어집니다.		

## 12.2 심각한 오류일 경우

배수만 작동이 되고, 급수와 모든 세척프로그램의 작동이 이루어지지 않습니다.

표시			On/OFF버튼이 붉은색으로 빛이 남		
행궁	세척	램프	오류		프로그램
F01	--1 --2		온도 프로브 부스터 B1	부스터 히팅 RL10 이 즉시 꺼집니다.	
			<b>예상원인</b> 1. --1 = 합선 (온도 프로브 또는 프로브로 연결된 배선) 2. --2 = 접촉불량 (Open circuit) 3. 급수온도가 너무낮음	<b>해결책</b> 1. 배선확인, 온도 프로브 교체 2. 전선교체, 필요 시 온도 프로브 교체 3. 급수온도 확인	
F02	--1 --2		온도 프로브 탱크 B2	부스터 히팅 RL10 이 즉시 꺼집니다.	
			<b>예상원인</b> 1. --1 = 합선 (온도 프로브 또는 프로브로 연결된 배선) 2. --2 = 접촉불량 (Open circuit)	<b>해결책</b> 1. 배선확인, 온도 프로브 교체 2. 전선교체, 필요 시 온도 프로브 교체	
F03	--1 --2		압력 트랜스미터 부스터 B3	전압 입력 값(인풋) X14.7 컨트를 - 최소 0.3V~최대 4.0V 전압 입력값(인풋)이 범위를 벗어날 경우 작동 프로그램이 정지됩니다. 배수가 시작되고, 급수와 세척프로그램은 작동되지 않습니다.	
			<b>예상원인</b> 1. --1 = 합선 (트랜스미터 또는 트랜스미터로 연결된 배선) > 4.0V 2. --2 = 접촉불량 (Open circuit) < 0.3V	<b>해결책</b> 1. 배선확인, 트랜스미터 B3 교체 2. 배선교체, 필요 시 트랜스미터 B3 교체	
F04	--1 --2		압력 트랜스미터 탱크 B4	전압 입력 값(인풋) X14.7 컨트를 - 최소 0.3V~최대 4.0V 전압 입력값(인풋)이 범위를 벗어날 경우 작동 프로그램이 정지됩니다. 배수가 시작되고, 급수와 세척프로그램은 작동되지 않습니다.	
			<b>예상원인</b> 1. --1:합선 (트랜스미터 또는 트랜스미터로 연결된 배선) > 4.0V 2. --2:접촉불량 (Open circuit) < 0.3V	<b>해결책</b> 1. 배선확인, 트랜스미터 B3 교체 2. 배선교체, 필요 시 트랜스미터 B3교체	
	--3		압력 트랜스미터 탱크 B4 연수장치	물의 최대량 [C82]이 초과되고, [F16]값에 도달되지 않음. 배수만 작동됨	S82 F16
			<b>예상원인</b> 1. 에어트랩이 막히거나 샘 2. 압력 트랜스미터로의 호스가 샘 3. Y4.2 밸브(배수방향)가 잠김 또는 코일이상 4. 확장보드가 메인PCB에 올바르게 연결되지 않거나 플러그 연결됨	<b>해결책</b> 1. 에어트랩 확인, 필요 시 청소, 교체 2. 호스교체 3. 연수장치 테스트. 필요 시 스위칭 밸브(Switching valve) 교체 4. 리드(reed) 스위치와 케이블 교체	
			배수 프로그램을 실행, 또는 U01설정에서 세척기모델에 해당되는 정확한 프로그램 번호로 설정		
SIE			스트레이너 컨트롤	리드 스위치(Reed switch) [S4] (X13.7)가 5초 이상 꺼진 상태(OFF) 급수, 세척 프로그램 작동이 자동으로 잠김	S38
	<b>예상원인</b> 1. 탱크 스트레이너가 위치되지 않음, 또는 부정확하게 위치 2. 스트레이너의 마그넷 이상 3. 리드스위치 위치가 이상 4. 케이블 손상	<b>해결책</b> 1. 스트레이너를 정 위치에 놓음 2. 마그넷 확인 3. 리드 스위치를 정 위치에 놓음 4. 리드 스위치와 케이블 교체			

표시			On/OFF버튼이 붉은색으로 빛이 남		
행궁	세척	램프	오류		프로그램
FIL			급수 1	급수밸브 Y1(RL7)이 작동되고, 임펠러 스위치 S2 의 시간 카운트가 작동되지 않음 (X14.3으로의 신호가 없음) X14.3의 값 입력(인풋) 또는 기기종료로 오류 초기화	
			<b>예상원인 (급수관련)</b> 1. 임펠러 스위치 플러그 (에어갭) 또는 PCB의 접촉불량 2. 임펠러 스위치 PCB가 잘못 잠김 3. 리드스위치의 위치가 부정확함 <b>예상원인 (급수외적)</b> 1. 차단밸브가 잠김 2. 급수밸브 Y1 결함 (배선, 핀) 3. PCB A1(X7.1/3)에서의 출력값(아웃풋) 신호가 없음	<b>해결책 (급수관련)</b> 1. 접촉상태 확인, 필요 시 플러그(에어갭) 납땜 2. PCB확인, 정 위치로 잠금 3. 리드 스위치를 올바른 위치로 놓음 <b>해결책 (급수외적)</b> 1. 현장의 차단밸브를 열음 2. 서비스 모드로 급수밸브를 확인(필요 시 교체) 3. PCB교체	
FIL			급수 2	급수시간 [C43] 초과 급수밸브 Y1 (RL7)과 다른 모든 출력(아웃풋)이 즉시 종료됩니다(OFF). 오류 초기화: 기기종료(OFF)	
			<b>예상원인</b> 1. 급수시간 초과 2. 파이프의 수압이 너무 낮음 3. 라인 스트레이너가 막힘	<b>해결책</b> 1. 기기종료 2. 파이프 수압확인 3. 라인 스트레이너 청소	
FIL			급수 3	외부 급수밸브가 작동, 탱크수위는 오르지 않음	
			<b>예상원인</b> 1. 차단밸브가 닫힘 2. 급수밸브 Y1 결함 (배선, 핀) 3. 라인 스트레이너가 막힘	<b>해결책</b> 1. 현장의 차단밸브를 열음 2. 서비스 모드에서 급수밸브를 확인(필요 시 교체) 3. 라인 스트레이너 청소	
UL			오버플로우 방지장치	기기: On 또는 OFF / 후드: 열림 또는 닫힘 S1 [F18]이 초과되면 작동 프로그램이 정지됨 - 5초 후 [S37] = '1' - 즉시 [S37] = '0' [F17]이 사전 설정 값아래로 내려갈 때까지 배수펌프 RL8 이 꺼짐	
			<b>예상원인</b> 1. 급수밸브가 막혀서 계속 급수가 됨 2. 에어트랩에서 압력 트랜스미처 탱크 (B4)로의 호스가 샘 3. 펌프되는 배수 양이 충분하지 않음 - 배수펌프가 막힘 - 배수호스가 접힘	<b>해결책</b> 1. 급수밸브 Y1을 교체 2. 수동으로 탱크배수 또는 호스교체 3. 수동으로 탱크배수 - 배수펌프를 분리하여 청소 또는 필요시 교체 - 배수호스를 올바르게 펴줌	
ERR			인터페이스	커뮤니케이션 오류	
			<b>예상원인</b> 1. 연결 손상: 화면/ 메인 PCB 2. 회로보드 결함	<b>해결책</b> 1. 플러그/케이블 확인, 올바르게 연결 2. PCB 교체	

표시			On/OFF버튼이 붉은색으로 빛이 남		
행궁	세척	램프	오류		프로그램
			NEGATIVE PRESSURE		
			<b>예상원인</b> 1. 세척탱크 필터가 막힘	<b>해결책</b> 1. 스트레이너를 분리하여 청소	